

REDUÇÃO DE SETUP EM UMA EMPRESA DE EMBALAGENS ATRAVÉS DO SMED

Congresso Online de Engenharia de Produção, 4ª edição, de 22/03/2021 a 25/03/2021
ISBN dos Anais: 978-65-86861-82-2

BACELLAR; Fernanda Losso¹

RESUMO

O setor industrial de embalagens nos últimos anos vem passando por constantes transformações tecnológicas e competitivas impostas pelo mercado globalizado, muitas empresas obtiveram importantes avanços em termos de inovação em equipamentos. Tais mudanças exigem do setor uma emergente adequação em sua produção, levando às organizações a se tornarem cada vez mais flexíveis e reagirem rapidamente a nova dinâmica, com constante melhoria na gestão e nas operações. Neste contexto demonstra a necessidade de uma aproximação, entre o cliente e a empresa. Reduzir a linha do tempo entre o pedido de um produto e sua entrega, tem se tornado uma meta comum às empresas. Tem como objetivo geral realizar análise crítica das causas geradoras de SETUP no processo de impressão flexográfica de embalagens de uma indústria de médio porte do Paraná, tendo como finalidade proporcionar a base de conhecimento para reduzir o tempo de médio de parada do equipamento, e com isso, minimizar os gastos no processo de impressão. O estudo de caso, baseou-se com abordagem quali quantitativa. A coleta de dados foi realizada através de fontes documentais e o acompanhamento das variáveis que envolvem os equipamentos instalados na planta da empresa. Para as análises foi utilizada a técnica SMED (Single Minute Exchange of Die). Nessa análise foram observadas as seguintes falhas: ausência de manutenção de acessórios que compõem a máquina de impressão flexográfica; e a falta de acompanhamento dos subordinados pelo supervisor de produção. A empresa considerou o resultado, diante das falhas citadas empregando as melhorias no setor em função da redução dos tempos de setup, a averiguação seguindo um roteiro de limpeza e manutenção diária dos componentes que envolvem a máquina, acompanhamento do supervisor e a participação dos colaboradores de todas as etapas de impressão, por consequência, o aumento da produtividade.

PALAVRAS-CHAVE: impressora flexográfica; redução de tempo de setup; SMED

¹ UEM, ferlosso@hotmail.com